



一、概述

GHSL 系列纵向撕裂检测器用于各种规格的带式输送机胶带发生纵向撕裂检测器的检测与保护、防止由撕裂或严重划伤造成的重损失。本系列检测器可连续监测胶带的运行，当故障信号出现时，可及时发出警告或停机信号。

二、型号含义：GH-单位代号;SL-产品代号;□-胶带宽度;□-感知器序号

三、技术参数

- 1、使用环境条件：a、环境温度 $-25^{\circ}\text{C}+50^{\circ}\text{C}$;b、相对湿度 不大于90%
- 2、主要参数见下表

工作电压	整机功耗	输出电阻	触点数量		触点容量	介电性能	延长时间	重量(kg)
			常开	常闭				
AC200V; 50HZ	<15W	<3kΩ	1	1	AC 380V 3A	工频 2000V/min	0~10s	10(控制箱)

四、结构特点：该系列检测器由控制箱和感知器构成。感知器为两种型式：

- 1、-I 型和 A-II 型
- 2、B-□-I 型和 B-□-II 型 注：方框内为胶带宽度。
- 3、感知器的开关采用导电橡胶制成，耐腐蚀、防断裂、性能稳定。
- 4、胶体采取密封措施，防护等级较高。

五、工作原理

当运行中的胶带发生撕裂等故障时，感知器能可靠地检测出来，并输出一个开关量，用于告警或停电。控制箱内采用典型的继电器控制线路，若感知器动作发出信号，则控制继电器动作，输出开关量给控制室，用于紧急停机。机箱面板上告警灯亮。控制电路并自锁。按下复位按钮开关，控制线路恢复检测状态。

此外，本机还没有自检按钮，可模拟故障信号，用于检测控制电路的工作。

六、安装方法

1、A-I 型感知器的安装

在溜槽出料口处开一尺寸为600*300(mm)的长方口，将活动门安装在长方口部。同时应在活动门底部焊两个拉簧杆，在溜槽两侧壁固定两个拉簧，使其挂在拉簧杆上。用户再自制安装支架感知器固定在安装支架上，其位置应保证感知器受力部位距活动门的筋板为5~10mm，高度为两筋的中间位置。

2、A-II 型感知器的安装

在溜槽出料口处开一尺寸为600 * 300mm 的长方口，将感知器的箱体焊在长方口处。如果斜形溜槽，可先做两块侧板，焊在两侧壁上，然后将箱体焊在侧板上。

3、B-I 感知器的安装

自制安装支架(每根感知器配一对)，与感知器连接后，固定在导料槽处上胶带下部，每组托辊前安装一根，感知器距托辊5~10mm，并保证在胶带有载时感知器距胶带底面为5~10mm。

4、B-II 型感知器的安装：B-II 感知器的安装支架由厂家提供，其安装方法与 B-I 感知器相同

七、接线方法

开启控制箱门，下部有一组接线端子，可按下列说明接线：

- 1、每支感知器配有1.5m 长的二芯橡胶护套电缆，每组感知器引线并联后接端子1、2端；
- 2、3、4端为输出常开触点，5、6端输出常闭触点；
- 3、7端为接地点；
- 4、端子8、9为工作电源：AC220V 50HZ